

C. H. Evensen Industrioever AS
www.che.no

**MEKANISK VERKSTED OG PRODUSENT AV INDUSTRIOVNER FOR
VARMEBEHANDLINGS INDUSTRIEN**



C. H. Evensen Industrioever AS
Tomteveien 19
NO-1618 FREDRIKSTAD, NORWAY

Tel . +47 69 94 91 00
Fax +47 69 94 91 01
e-mail: post@che.no



C. H. Evensen Industrioivner AS
www.che.no

OM C. H. EVENSEN INDUSTRIOVNER AS

Omsetning 2011: NOK 40 mill

- En av Skandinavias ledende produsenter av Industrioivner til den Internasjonale varmebehandlingsindustrien.
- Etablert i 1937
- Bestående av Ingeniører, Sivilingeniører, Elektro Ingeniører, Sveise / -platearbeidere. Totalt 35 ansatte
- Meget konkurransedyktig produksjons enhet i Litauen siden 2008. Med kapasitet og kontakt nettverk for større produksjonsserier. I tillegg til produksjon av stålkonstruksjoner basert på eksisterende produksjonstegninger.

- 2500 Kvm kontor, lager og produksjons lokaler



Produksjonsenhet i Litauen



C. H. Evensen Industriovner AS
www.che.no

Design og Engineering:

MASKIN

- Solid Works 3D modellerings verktøy
- Programmer for styrkeberegning
- Cosmos FloWorks for strømningsanalyser
- Lang erfaring med design og utvikling av maskiner

ELEKTRO

- *ElecWorks programvare for utarbeiding av elektroskjemaer for maskiner og apparat/- styreskap. For ekstern eller intern produksjon.*
- *Egen produksjonsenhet med dyktige ingeniører/ skapbyggere for bygging av elektro/-styreskap.*
- *PLS programmering*



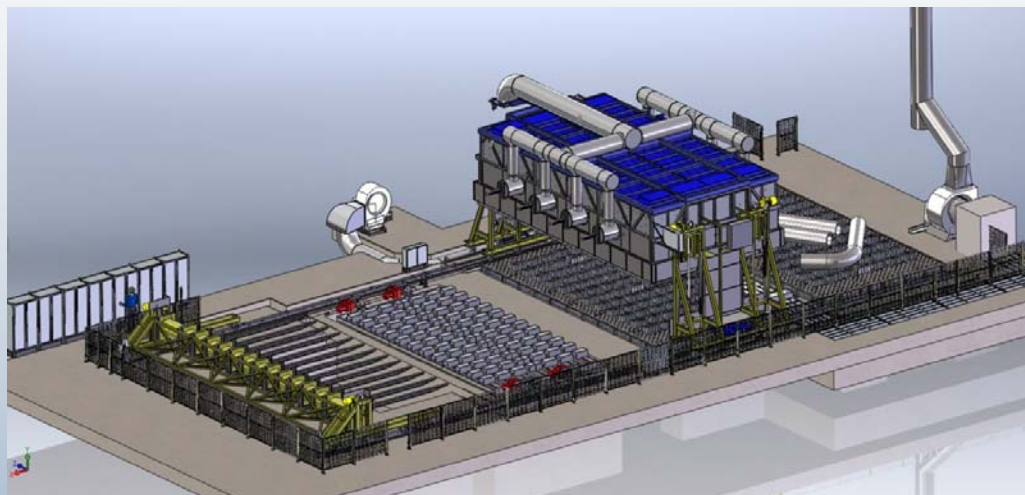


C. H. Evensen Industrier AS
www.che.no

Verksted og Produksjon:

20 dyktige fagarbeidere
bestående av:

- Platearbeidere
- Sammenstilling av Stålkonstruksjoner
- Sveisearbeider
- Mekanikere
- Montører





C. H. Evensen Industrier AS
www.che.no

Maskinpark

Kantpresse I

Kapasitet

-220 t

-3000m lengder

-8mm tykkelse

Kantpresse II

Kapasitet

-300 t

-3000mm lengder

-12mm tykkelse





C. H. Evensen Industrier AS
www.che.no

Maskinpark

Platesaks I

Kapasitet

-10mm

-3000mm lengder

Platesaks II

Kapasitet

-16mm

-3000mm lengder





C. H. Evensen Industrier AS
www.che.no

Maskinpark

Platevals I

Kapasitet

-4mm

-1500mm bredde

Platevals II

Kapasitet

-20mm

-2500mm bredde





C. H. Evensen Industrier AS
www.che.no

Verksted og kapasiteter

Verksted hall I:

- Kran 10 tonn
- Løftehøyde 6,8 meter
- 500 kvm

Verksted Hall II:

- Kran 6,4 tonn
- Løftehøyde 5,5 meter
- 700 kvm

Verksted Hall III:

- Kran 5 tonn
- Løftehøyde 5,5 meter
- 350 kvm





C. H. Evensen Industrioivner AS
www.che.no

Vannskjæring

Vannskjæreavdeling:

**CHE investerte i vannskjæremaskin Sommeren 2011.
Primær mål er intern bruk.
Men vi ser at det er ledig kapasitet i denne maskinen.**

Maskinen; er av fabrikat Kimtech, med arbeidsområde
1500x3000 mm.

Tekniske spesifikasjoner

- Z-akse H=200 mm med automatisk høydehold
- Skjæredyser - Flow Paser 3
- Max. vekt i maskin: 800 kg/ m²

Pumpe

høytrykkspumpe Flow 7 X, 4100 bar, 3,8 liter vann pr. min., 38
kW (50 Hk) el-motor

Kort om virkemåte

En høytrykkspumpe arbeider inntil 4100 bar. Denne gir
høytrykkstrykk frem til en vanddyse på skjæremaskinen.
Vannet passerer gjennom en liten dyse og videre frem til et
sandrør. Vannstrålen drar med seg sanden gjennom røret, og en
stråle av vann og sand skjærer igjennom materialet.

Vannskjæring generelt

Moderne teknikk muliggjør nye veier og
tankesett ved konstruksjon.

Med abrasiv vannskjæring kan man skjære i de
aller fleste materialer.
Eksempelvis; kopper, bly, aluminium, herdet
stål, titan, gummi, glass, rustfritt og verktøystål.

Unntaket er herdet glass

Skjæringen skjer ved at en tynn vannstråle blir
presset gjennom en skjæredyse med et trykk på
inntil 3600 bar. Skjæresnittet blir tilnærmet som
maskinert, man slipper derved noen form for
etterarbeid med fjerning av slagg, sliping etc.

Ved Vannskjæring kan man oppnå opp mot +/-
0,1 mm nøyaktighet.

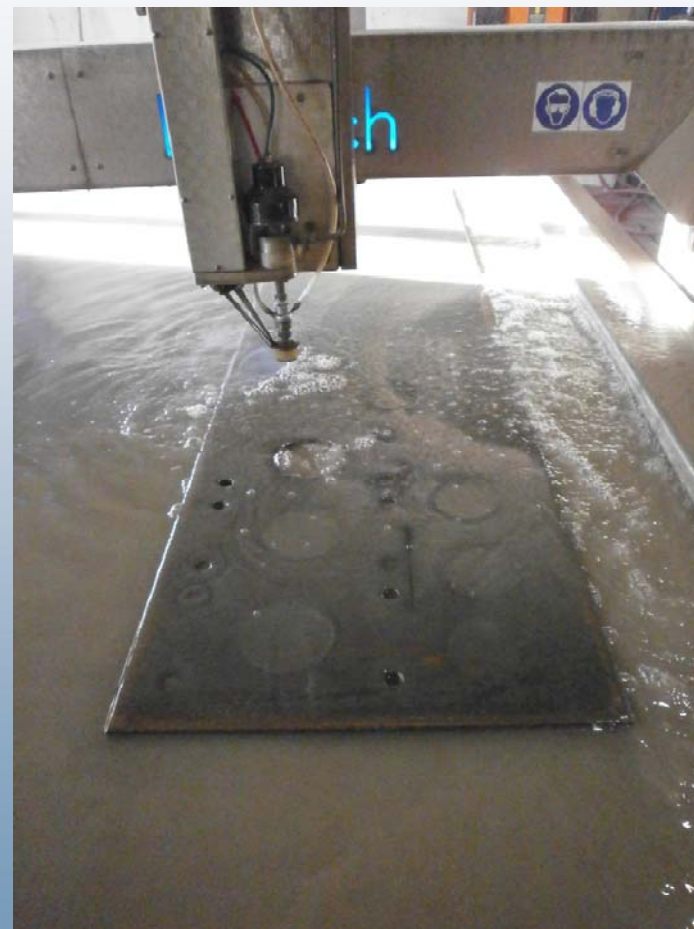
I de fleste tilfeller er nøyaktigheten så god at
man kan skjære hull klare for gjenging. Dette
betyr at man kan gjenge direkte i det utskårede
hullet uten å forbore.

Øvrig kan det nevnes at man ved denne
skjæremetoden ved skjæring i metaller ikke får
noen herdesone rundt skjæresnittet. Dette fordi
vannskjæring er en kald bearbeidingsmetode.



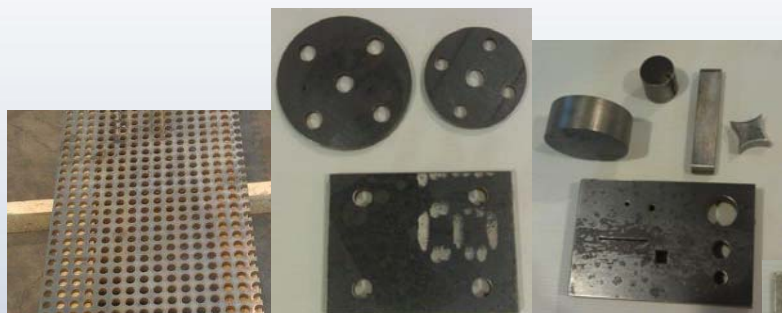
C. H. Evensen Industriovner AS
www.che.no

Vannskjæring



C. H. Evensen Industriovner AS
Tomteveien 19
NO-1618 FREDRIKSTAD, NORWAY

Tel . +47 69 94 91 00
Fax +47 69 94 91 01
e-mail: post@che.no



Tel. +47 69 94 91 00
Fax +47 69 94 91 01
e-mail: post@che.no



C. H. Evensen Industrioivner AS
www.che.no

Service, reparasjoner og vedlikehold

- Service og vedlikehold på egne og eksternt produserte maskiner, samt øvrige maskiner.

