

Herder seg internasjonalt

[Leslie Henriksen](#)

26.10.2009 07:46

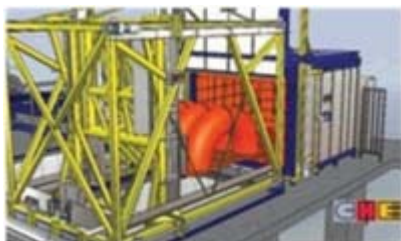


– Stadig tilbakevendende kunder viser at vi når våre mål med å tilfredsstille deres krav til å konstruere rasjonelt, driftsikkert og miljøvennlig produksjonsutstyr, mener Thomas Haug (tv) og Terje Martin Lindeland hos CHE. (Foto: Leslie Henriksen)

CHE i Fredrikstad gjør suksess med sine ovnsystemer for industrielle varmebehandlings-prosesser. Ved hjelp av siste skrik innen design- og produksjonsteknologi leverer de alt fra små herdeovner til større «turn-key» varmebehandlingsanlegg verden over.

[C.H. Evensen Industriovner AS](#) (som er det fulle navnet på bedriften), er som produsent alene på dette markedet her hjemme. I kundeporteføljen finnes et vidt spekter av industrigrener som produksjon og metallurgisk industri, keramisk industri, kjemisk og polymer industri og overflatebehandlingsindustri.

– Vi har hatt mange spennende ordre fra de fleste av verdens hjørner, men for vår del er Norden det største markedet – med Norge på topp, forteller Terje Martin Lindeland, prosjektingeniør i C.H. Evensen Industriovner AS, eller CHE som de helst kaller seg.

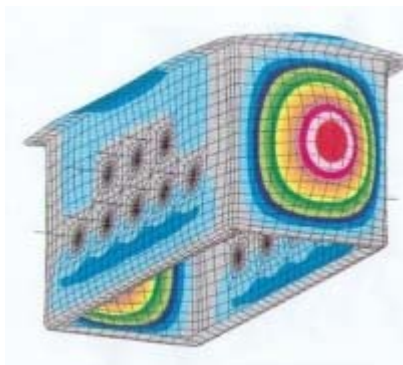


Konstruerer i [SolidWorks](#)

Eksportskrytelisten er lang og inneholder anlegg levert til over 40 land.

– Her er det selvsagt også noen norske oppdragsgivere som opererer internasjonalt, slik som Hydro som nylig bestilte et anlegg til Qatar, påpeker Lindeland.

Bedriften har akkurat idriftsatt et helautomatisk anlegg som er levert til Outokumpu i Nord Sverige. Alt ble konstruert i SolidWorks – hvor også beregninger av styrke og belastning ble utført. Et av flere områder hvor CHE ligger svært langt fremme.



– Styrke- og belastningsberegningen er en svært viktig del av jobben. Ofte skal konstruksjonen tåle store påkjenninger, mange ganger på flere tonn. Dette må dokumenteres med obligatoriske sertifiseringer, understreker Lindeland.

Alt skreddersys

Å være prosjektingeniør hos CHE er så visst ingen rutinejobb.

– Ingenting er standard. Alle anlegg blir designet etter kundens individuelle ønsker og krav, forklarer Lindeland. – Men vi starter likevel ikke på scratch hver gang. Vi har en database med tegninger fra så tidlig som 1937, da selskapet ble grunnlagt. Disse blir flittig brukt i nye skisser til konstruksjoner, legger han til. Gjennom produksjonsprosessen kreves mange ulike profesjoner. Det noen og tretti mann store selskapet har alt i eget hus.

– Blant annet har vi egne PLS-programmerere som er spesialister på sitt område. Det må til for å levere komplett ferdig vare, smiler Lindeland.

CHE har aksjemajoriteten i ovnsprodusenten UAB Termoskalè i Litauen hvor de produserer produkter med mindre kompetanse i. Ingen oppdrag er for små eller for store for CHE. Alt fra små herdeovner til større “turn-key” varmebehandlingsanlegg er av interesse.



Utallige varianter

– Våre konstruksjoner, i sitt utall av skreddersydde varianter, gjenspeiler vårt mål om å tilfredsstille kundens krav til rasjonelt, driftsikkert og miljøvennlig produksjonsutstyr, poengterer Lindeland.

I gamle dager produserte selskapet også små ovner til keramikere og skoler. Dette gjør de nå fra sitt anlegg i Litauen.

I 2008 ble [C.H. Evensen Industrioovner](#) kåret til Gassele-bedrift. – Ja, det går økonomisk godt om dagen, noe vi slett ikke klager på, avslutter Terje Martin Lindeland.

(Illustr.: CPE)

Kommentarer

Ny kommentar

[Tips en venn](#)

[Utskriftsvennlig versjon](#)

[eZ Publish™](#) copyright © 1999-2009 [eZ Systems AS](#)